

DRYPOINT® RA

GAMA DE SECADORES FRIGORÍFICOS



BEKO OFRECE LA GAMA DE SECADORES MÁS COMPLETA

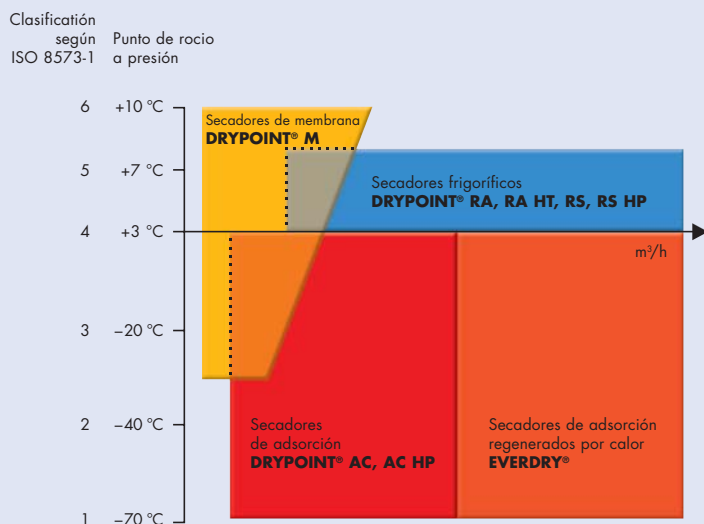
LA SOLUCIÓN MÁS ADECUADA PARA CADA TAREA

BEKO es conocido en todo el mundo por sus soluciones de aire comprimido, siempre orientadas al usuario y agrupadas en una amplia gama de productos para el tratamiento de aire comprimido, evacuación y separación de condensados, técnica de distribución, medición y procesos.

Como no podía ser menos, nuestra gama de secadores de aire comprimido responde a las más altas exigencias. Secadores de membrana, de adsorción y frigoríficos, acero y aluminio, versiones especiales para altas presiones y altas temperaturas... BEKO le ofrece siempre un secador potente, ecológico y económico adaptado a las necesidades de cada aplicación.

En este prospecto encontrará la información que necesita sobre la gama de secadores frigoríficos BEKO. El secador DRYPOINT® RA es un nuevo componente fundamental de nuestra gama de secadores.

La gama de secadores BEKO



+1: SECADO ÓPTIMO GRACIAS A UNA EFICAZ COMBINACIÓN DE INTERCAMBIADORES DE CALOR

+2: MÁXIMA ECONOMÍA, MÍNIMO CONSUMO ENERGÉTICO

+3: BAJAS PÉRDIDAS DE PRESIÓN, INCLUSO CON OSCILACIONES DE CARGA

+4: PURGADOR DE CONDENSADOS BEKOMAT®

+5: EXCELENTE RELACIÓN CALIDAD/PRECIO

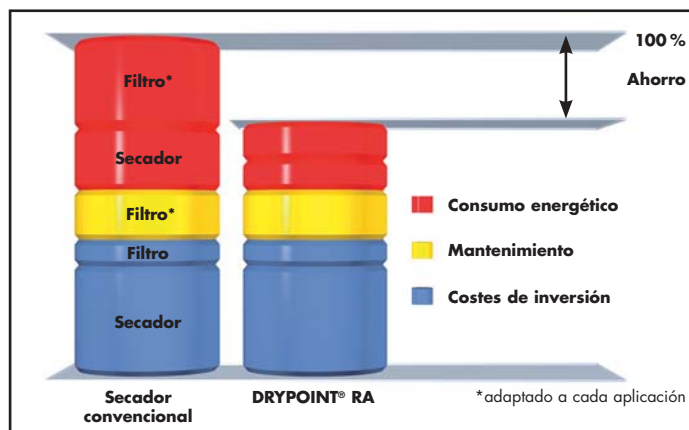
DRYPOINT® RA

SECADOR FRIGORÍFICO CON INTERCAMBIADOR DE CALOR COMBINADO

DRYPOINT® RA viene a completar la serie de secadores frigoríficos de BEKO, añadiendo una nueva alternativa económica. Su diseño es extraordinariamente eficaz y representa la base para conseguir una reducción de los costes y un funcionamiento seguro.

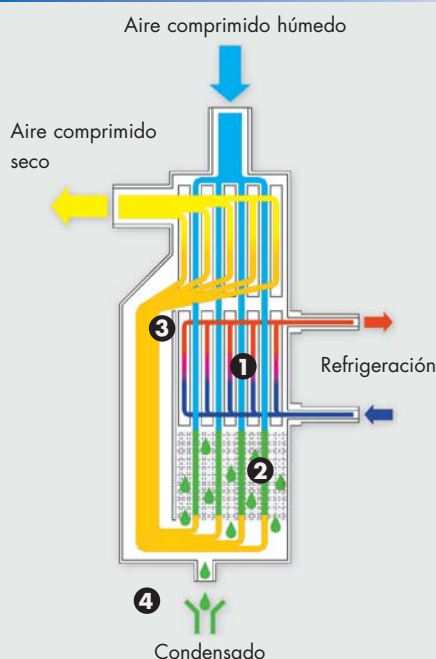
Sus características técnicas más destacables son:

- Estructura vertical, "físicamente correcta", del intercambiador de calor, con flujo del condensado de arriba abajo;
- Separador de gotas de acero inoxidable para una eliminación segura;
- Cámara de expansión de volumen, que evita el barrido del condensado;
- Intercambiador de calor en contracorriente.



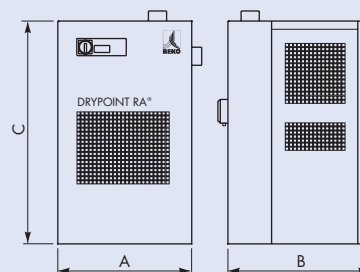
FUNCIONAMIENTO

- 1 El aire comprimido caliente, saturado de humedad, se enfría hasta alcanzar una temperatura de +3 °C. Las grandes dimensiones del intercambiador de calor facilitan un enfriamiento eficaz y reducen al mínimo la resistencia al flujo de aire.
- 2 Al contrario de lo que suele ser habitual en sistemas convencionales, en este caso el aire atraviesa el intercambiador de arriba hacia abajo. De esta manera, la fuerza de la gravedad contribuye a una mejor separación de las gotas de condensado, que llega casi al 99 %. En el colector de condensado, también de grandes dimensiones, la velocidad del flujo se reduce drásticamente, para evitar con seguridad que el aire arrastre las gotas ya separadas de la corriente.
- 3 Antes de salir del secador, el aire comprimido ya seco y frío vuelve a calentarse en otro intercambiador de calor aire /aire. Así se reduce la humedad relativa, al tiempo que se recupera hasta un 60% de la potencia frigorífica invertida.
- 4 El condensado separado de la corriente se evacúa sin pérdidas de presión con la ayuda de un purgador BEKOMAT® con sensor capacitivo de nivel y regulación electrónica, y puede pasar a un sistema de separación aceite / agua ÖWAMAT® o a un separador de emulsiones BEKOSPLIT® para su tratamiento.



DATOS TÉCNICOS

DRYPOINT® RA



Modelo	Flujo volumétrico m³/h				Potencia consumida kW	Pérdida de presión bar	Conexión de aire	A mm	B mm	C mm	Peso kg
	~ 3 °C	~ 5 °C	~ 7 °C	~ 10 °C							
RA 3	21	23	25	29	0,15	0,02	G½ BSP-F	345	420	740	28
RA 5	33	36	39	46	0,18	0,03	G½ BSP-F	345	420	740	29
RA 8	51	56	60	71	0,22	0,08	G½ BSP-F	345	420	740	31
RA 12	72	79	85	100	0,30	0,11	G½ BSP-F	345	420	740	32
RA 18	108	118	127	150	0,43	0,13	G1 BSP-F	345	419	740	34
RA 23	138	151	163	191	0,46	0,17	G1 BSP-F	345	419	740	35
RA 30	186	203	220	258	0,69	0,15	G1¼ BSP-F	484	453	824	46
RA 40	240	262	284	334	0,79	0,20	G1¼ BSP-F	484	453	824	50
RA 55	330	361	391	457	0,82	0,15	G1½ BSP-F	553	579	884	55
RA 60	372	407	440	515	0,92	0,18	G1½ BSP-F	553	579	884	63
RA 80	486	532	575	672	1,05	0,09	G2 BSP-F	555	625	975	103
RA 100	630	690	750	870	1,15	0,13	G2 BSP-F	555	625	975	107
RA 120	750	820	890	1040	1,38	0,07	G2½ BSP-F	664	724	1105	145
RA 140	870	950	1030	1210	1,50	0,13	G2½ BSP-F	664	724	1105	150
RA 160	960	1047	1133	1325	1,53	0,15	G2½ BSP-F	664	724	1105	155
RA 180	1080	1180	1280	1500	3,35	0,17	DN80 - PN16	785	949	1410	221
RA 210	1260	1370	1490	1750	3,50	0,21	DN80 - PN16	785	949	1410	226
RA 250	1500	1640	1770	2080	4,30	0,13	DN80 - PN16	785	949	1410	250
RA 300	1800	1970	2130	2500	4,40	0,19	DN80 - PN16	785	949	1410	275
RA 360	2208	2407	2605	3047	5,00	0,26	DN80 - PN16	860	1040	1410	295
RA 400	2400	2620	2840	3330	6,50	0,21	DN100 - PN16	1335	1535	1786	530
RA 500	3000	3300	3600	4200	6,70	0,14	DN100 - PN16	1335	1535	1786	582
RA 600	3600	4000	4300	5000	7,80	0,20	DN100 - PN16	1335	1535	1786	595
RA 720	4416	4813	5210	6094	8,50	0,26	DN125 - PN16	1345	1534	1786	620
RA 900	5400	6000	6400	7500	11,50	0,20	DN150 - PN16	1400	1900	1785	990
RA 1200	7200	8000	8500	10000	16,20	0,20	DN150 - PN16	1405	2065	1785	1120

CONDICIONES SEGÚN DIN/ ISO 7183

Flujo volumétrico referido a 20 °C a 1 bar, presión de servicio 7 bar, temperatura de entrada del aire comprimido 35 °C, temperatura del aire de refrigeración 25 °C, punto de rocío 3 °C. Todos los modelos van equipados de serie con un purgador de condensados BEKOMAT. Versiones refrigeradas por agua RA 55 – RA 1200 por encargo

CONEXIÓN ELÉCTRICA

RA3 - RA 140: 230 Vac, 50 Hz, 1 Ph; RA 180 - RA 1800: 400 Vac, 50 Hz, 3 Ph. Otras versiones por encargo.

FACTORES DE CONVERSIÓN

Por favor, adapte los datos de rendimiento multiplicando por el factor de conversión correspondiente.

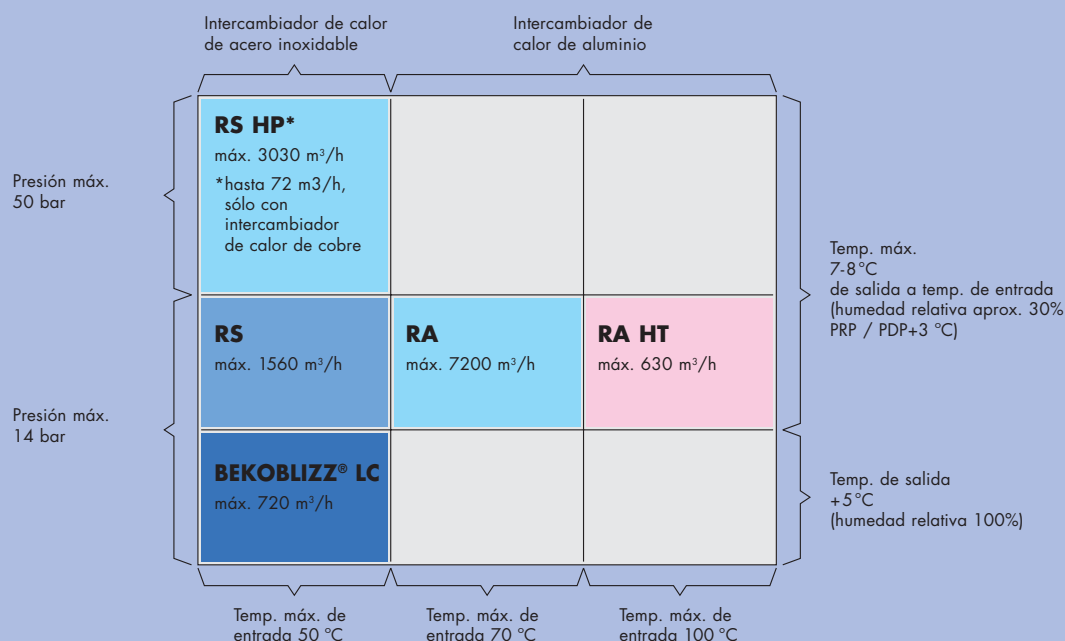
Presión de servicio bar	4	5	7	8	10	12	14
Factor de corrección	0,77	0,86	1,00	1,05	1,14	1,21	1,27

Temp. de entrada del aire comp. °C	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Factor de corrección	1,27	1,12	1,00	0,88	0,78	0,70	0,62	0,55	0,49	0,43

Temp. del agente frigorífico °C	25	30	35	40	45
Factor de corrección	1,00	0,99	0,97	0,93	0,88



GAMA DE SECADORES FRIGORÍFICOS DRYPOINT®



DRYPOINT® RS

Los secadores frigoríficos para las más altas exigencias.

Con intercambiador de calor de acero inoxidable. La superficie de las placas de acero inoxidable es lisa y autolimpiable, por lo que no precisan mantenimiento. En comparación con secadores convencionales, este modelo presenta pérdidas de presión mucho menores y un notable ahorro en los costes de funcionamiento.



DRYPOINT® RS HP

Los secadores frigoríficos DRYPOINT® RS HP están diseñados especialmente para el funcionamiento a altas presiones. Están certificados para presiones de hasta 50 bar. Las características constructivas más destacables de esta serie son los intercambiadores de calor de acero -también especiales- y la eliminación de condensados por el principio de separación de gotas.

Los DRYPOINT® RS HP cumplen con la Directiva 97/23/CE (PED).



DRYPOINT® RA HT

Los secadores frigoríficos DRYPOINT® RA HT están concebidos para el uso a temperaturas ambientales muy altas, funcionando con temperaturas de entrada del aire de hasta 100 °C. La conocida serie DRYPOINT® RA, con intercambiadores de calor fabricados completamente en aluminio, se ve completada por dos componentes adicionales: un refrigerador final con tubería de cobre y placas de aluminio y un prefiltro con purgador automático.



BEKOBLIZZ® LC

El refrigerador de aire comprimido BEKOBLIZZ LC baja la temperatura del aire hasta +5 °C de modo fiable. El BEKOBLIZZ LC es la solución a las exigencias que se plantean en la climatización y la refrigeración en laboratorios, talleres y naves de producción.

BEKO

LA CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

BEKOMAT®

El concepto convincente para la evacuación de condensados

ÖWAMAT®

La separación limpia y segura de aceite / agua. Máxima eficacia con filtros recambiables OEKOSORB®

BEKOSPLIT®

Separadores para un tratamiento fiable, económico y ecológico de emulsiones

DRYPOINT®

El programa más completo para el secado del aire comprimido:
Secadores frigoríficos, de adsorción y de membrana

CLEARPOINT®

Filtros seguros y perfectamente adaptados al flujo de aire y separadores de agua para aire comprimido y gases industriales

BEKOKAT®

La solución óptima para el tratamiento de aire comprimido con las máximas exigencias.

BEKOFLOW®

El innovador sistema de tuberías de aire comprimido que ayuda a reducir los costes

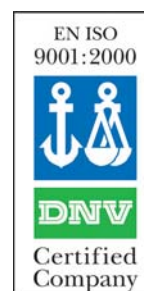
BEKOBLIZZ®

Refrigeradores de baja temperatura para aire comprimido muy frío y seco



BEKO TECNOLÓGICA ESPAÑA S.L.

Polígono Industrial "Armenteres" Tel + 34 93 632 76 68
C./Primer de Maig, no. 6 Fax + 34 93 632 77 29
E-08980 Sant Feliu de Llobregat beko@beko-tecnologica.es
Barcelona/España www.beko-tecnologica.es



Salvo modificaciones técnicas. Los datos técnicos facilitados no suponen una descripción del producto a los fines enunciados en el BGB (Código Civil alemán).

® Marca registrada de
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss